

OTT.96/4MICRO

Описание:

Караты: не использовать без золота
 Цвет: насыщенно жёлтый
 цвет по Пантону: $L^*=88.3$ $a^*=5.1$ $b^*=18.0$
 Применение: литьё

Литьё	Закрытые системы	•	Открытые системы	•	Закреплённые камни	•
-------	------------------	---	------------------	---	--------------------	---

Плотность: 8,19 г/см³
 Твёрдость (при литье): 100 HV
 Твёрдость (после отжига): 95 HV

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Температура плавления: 1040 °C

Температура литья:

на 100 °C выше температуры плавления для литья в изложницы и непрерывного литья.
 на 100 °C выше температуры плавления для литья на центробежных машинах.
 на 120 °C выше температуры плавления для литья в вакуумных машинах с контролируемой атмосферой.
 на 140 °C выше температуры плавления для отливки в тиглях с вакуумом.

Температура слитка: 150 °C

Температура тиглей: от 550°C до 650°C в зависимости от машины и габаритов изделия.

Охлаждение слитков: быстрое в теплой воде (около 40°C)

Охлаждение литых изделий: в воде через 10 мин. Охлаждение литых изделий (с камнями): в воде через 30/40 минут.

Отжиг: 720 °C в течение 20 минут с последующим быстрым охлаждением в горячей воде (мин. 40 °C).